

Teknisk møte med Tata Steel

I august fikk vi besøk av vår hovedkunde på metallurgisk slig. Hensikten var å utveksle erfaringer basert på dagens situasjon og muligheter for fremtiden. Tata Steel har startet diverse løp overfor sine hovedkunder med hensyn til å finne optimale løsninger for stålproduksjon hos sine europeiske stålverk. Rana Gruber er blitt en stor og meget viktig leverandør for Tata Steel og da var det naturlig å beramme et møte der det drøftes produkttilpasninger og kvalitet til leveranser. Men besøket fikk en helt annen vridning enn ventet. Oppholdet ved Ørtfjellet måtte utvides

siden det var så mye spennende å se. Besøket fikk en lang gruvefart der de kunne forvise seg om at vi er i startropen på noe stort og at våre folk er profesjonelle "miners". Kommentaren etter befaringen var: det er fantastisk og overveldende hva vi har sett. Vi er imponerte. Så ble det oppdringsverket og det nye kontrollrommet som tok pusten fra besøket. "Space senteret" vårt gjorde stort inntrykk. Begge steinmalingsmøller gikk som en bekræftelse på at produksjonen i verket går på høygir. Gjennomgangen av verket tok så mye tid at vi ikke greide å få tid til diskusjonen som en viktig supplement til alt de har sett.

Vi hadde bestilt middag hos Olea's Kjøkken på Indre Kvarøy og det kunne ikke avlyses. Så ble det intense samtaler på veien utover og under middagen. Var det maten eller det de hadde sett ved Rana Gruber som gjorde at vi ble oppfordret til å øke produksjonen og levere mer slig av både H-150 og H-400. Det ser ut til at det settes ingen begrensninger for oss. Mengden styrer vi selv, bare at vi holder det vi lover. For tiden ser det heller ikke ut til at vi må inn med noen produkttilpasninger. Men kvaliteten må stemme. Markedsavdelingen takker herved alle involverte for den meget profesjonelle hjelpen vi fikk i anledning dette besøket.

Frank D. Priesemann

På arbeidsplassen

MÅNEDENS PROFIL Storsjefen i Ørtfjellet

Geir Paulsen har en imponerende merittliste i gruvebransjen. Nå er han satt til å styre over både Rana Gruber- og LNS-ressursene i gruveavdelingen, både over og under jord.

Gunnar Moe

Geir er gift, har to barn og tre barnebarn, til tross for at han "bare" er midt i 40-årene. Det er kanskje et godt bilde på at han får til mye på kort tid. For det er ingen tvil om at han har oppnådd mye i sin yrkesaktive karriere i gruve og anleggsbransjen. I dag bor han i Sigerfjord, men pendler til Rana og Ørtfjellet for å styre over gruvevirksomheten.

Han var bare 16 år gammel da han begynte i anleggsbransjen. Da som jernbinder. Året etter var han imidlertid en del av LNS-familien. Og siden da har han jobbet i mange gruver:

AS Sydvaranger (Jernmalm)
Bidjovagge (Gull og kobber)
Nikkel & Olivin (Nikkel)
NCM Stjernøya (Nefelin)
Svea Nord (Kull)

I tillegg har han vært involvert i en rekke tunnelprosjekt på Island og i Norge. Han kom til Mo i Rana og Rana Gruber i vår fra stillingen som driftsleder i Svea Nord på Svalbard. Utdelingen fikk var å sy sammen og optimalisere de samlede gruve og dagbruddsressursene til Rana Gruber og LNS. Det er en jobb han har tatt på alvor:

- I krystallkula ser jeg at Rana Gruber

Nytt gruveplanleggingssystem

Planleggingsavdelingen i Rana Gruber har i den siste tiden jobbet intenst med å anskaffe et nytt gruveplanleggingssystem. Planen var å finne en integrert løsning som håndterer både prospektering, modellering av malmkroppen (både med hensyn på geometri og med hensyn på jerngehalt), gruvemåling, planlegging av ortstrukturer, ramper, planlegging av produksjonsboring, -sprengning. Flere store aktører på verdensbasis ble forespurt og tre programvareprodusenter ble plukket ut for å presentere sine løsninger her i Mo i Rana i vår år. Etter mange diskusjoner ble det til slutt besluttet å utvikle den gamle programvaren "Microstation" og heller satse på en program-



Geir Paulsen. Bildet er tatt da han var stasjonert på Svalbard. Foto: LNS.

kommer til å bli rangert som en av de mest effektive gruvene i verden. Vi har utrolig mange dyktige medarbeidere, så dette er jeg skråsikker på, sier han ubeskjeden.

Med dette som målsetting er det ikke rart at dagene kan bli lange og harde. Men Geir er kjent som en kar som gjennomfører det han settes til, så dette går nok bra.

- Da jeg fikk tilbudet om å komme til Rana Gruber i vår syntes jeg det var en spennende utfordring. Så spennende at jeg ikke kunne si nei.

I Rana Gruber går han under tilnavnet General Patton. Han utrettet som kjent mye.

varepakke fra Gemcom Software International. Programvarepakken vi til slutt har valgt heter GEMS. Alle data ligger på en sentral server og det kjøres hyppige back-up. Videre er det etablert en modell som gir alle i planleggingsavdelingen leserrettigheter, men ikke skriverrettigheter. Alle i planleggingsavdelingen har nå tilgang til de nyeste og til enhver tid gjeldende gruvekart og malmmodell og ikke minst oppdaterte planer for ortdriving, langhulls-boring, lading og malmproduksjon. Utover høsten skal vi få opplæring i de ulike modulene programvaren byr på. For mange av oss betyr det å ta farewell med software vi kjenner godt og har brukt i mange år. Det nye systemet ventes å tas i bruk i løpet av oktober.

Hematitten

Informasjonsavis for Rana Gruber as



Nr 2 • 2011

Endelig sertifisert

En lang prosess har nådd en milepæl. 9. august 2011 fikk Rana Gruber og RG Mineral sitt ISO 9001-sertifikat.

Gunnar Moe

Siden 1995 har Rana Gruber hatt intense perioder med jobbing for å bli ISO-9001 sertifisert. Flere av bedriftens kunder har etterspurt og stilt krav til at bedriften ble sertifisert i henhold til denne kvalitetsstandard. ISO 9001 har en prosessorientert tilnærming, og omfatter blant annet kvalitetsledelse, produktdesign, kundebehandling, dokumentkontroll, internopplæring, internrevisjon og ledelseevaluering. I løpet av disse årene har vi gitt tilbakemeldinger til våre kunder om at "...i løpet av neste år er vi ISO-9001 sertifisert... neste år." Nå er vi sertifisert og det var en gledens dag å kunne sende mail til våre kunder og forbindelser om at sertifikatet nå henger på veggen. Sertifiseringen har vært viktig for å ivareta kundenes ønsker.

Vinteren 2010 ble jobben nok en gang intensivert, da også med krav fra våre eiere og styret at bedriften måtte bli ISO-9001 sertifisert. Og siden da har bedriften gått gjennom og bygget opp igjen styringssystemet (EK) som sikrer rutiner og systemer for hele bedriften. Da startet også et intensivert arbeid for å avdekke hvilken dokumentasjon bedriften hadde og hva vi manglet. Hvor mange timer som er lagt ned, er uvisst. Det å bli ISO-9001 sertifisert betyr enormt for Rana Gruber. I fjor sommer inngikk vi av-

RG Mineral AS - en solid bedrift

Det har "The Plimsoll Global Analysis" funnet ut, da de vurderte den økonomiske situasjonen for bedrifter tilknyttet farge- og lakkindustrien i



Nancy

tale med DNV (Det Norske Veritas), og høsten samme år ble det gjennomført statusanalyse av kvalitetssystemet, for å se om bedriften var klar til å bli sertifisert. Etter et halvt år hadde vi hovedrevisjon som forgikk over en uke. Bedriften fikk en del avvik og anmerkninger, ingen alvorlige. Både vi og revisor var fornøyde, både med resultat og det som hadde blitt gjort av rutinebeskrivelse og implementering siden statusanalysen. angssertifisering.

For dere som tror vi nå kan slappe av, tar feil, det er nå jobben begynner. Nå skal det jobbes for å beholde sertifikatet. Alle ansatte skal være godt kjent med kvalitetssystemet. Vi skal ikke ha rutiner og dokumentasjon i permer på et kontor. Rutinene skal etterleves i det daglige og sikre bedriften et effektivt og standardisert system. Systemet for dokumentstyring (EKweb) er meget brukervennlig. Det benyttes grafiske bokser og piler

hele verden. RGM er da blant de 119 bedrifter som fikk karakteren "strong" (sterk) som reflekterer den utmerkede økonomiske situasjonen for selskapet. Rapporten konkluderer videre med at konkurransen er blitt

for all dokumenthåndtering, såkalt prosessbasert dokumentstyring. Navigering til dokumentene med ett eller to klikk via hoved- og delprosesser. Denne måten å presentere dokumenter/skjema etc. er ny. Det pågår derfor en storstilt opplæring av alle ansatte i bruken av dette, samt registrering og oppfølging av avvik (tilløp til skade / uønskede hendelser). Viktig at avvik blir innrapportert slik at forbedringstiltak kan bli iverksatt. Vi skal lære av våre feil, slik at feilene ikke gjentas. Dette bidrar igjen på sikt til reduserte kostnader. ISO 9001-sertifikatet viser at vårt kvalitetsstyringssystem er sertifisert etter standarden for god kvalitetsstyring og er funnet å være i tråd med den. Med et styringssystem bygd opp i henhold til ISO 9001 og etter hvert ISO 14001 gjør det enklere å kontrollere hvordan bedriften og våre produkter påvirker miljøet og hvordan dette blir mottatt av våre kunder.

så sterk at en tredel av alle selskaper som ble vurdert må regne med å gå med underskudd og dermed kommer i finansielle vansker i fremtiden.

Frank Priesemann

Redaksjon Hematitten

Svein Abelsen, Halvor Bergli, Frank D. Priesemann, Stein Tore Bogen, Liv Petersen-Øverleir, Rune Johansen, Anders Bergvik og Gunnar Moe.
Grafisk produksjon: Xpresstrykk as.



LEDER

Vi er privilegert

Rana Gruber AS er en attraktiv bedrift. Mange ønsker å jobbe hos oss, både fordi framtidsutsiktene ser ut til å være gode og fordi vi har klart å fremstå som en god arbeidsgiver. En slik anerkjennelse tar lang tid å bygge opp, men kort tid å rive ned. Vi er derfor helt avhengige av at alle vi som arbeider i bedriften fremstår som gode ambassadører. Det er jeg trygg på at alle gjør.

Vi produserer produkt som etterspørres i markedet. Kundene våre vil ha våre produkter. Begrensningene, fremdeles, ligger på hvor mye vi klarer å produsere. Det er selvfølgelig en behagelig situasjon, men definitivt ingen sovepute. Det er nemlig et faktum at når vi selger mye mer til en kunde, så blir de mer avhengig av oss og dermed stiger forventningene og kravene. Vi MÅ levere. Mer enn noen gang er vi derfor avhengig av at vi klarer å produsere stabilt på et høyt nivå.

Samtidig er det viktig å være klar over at det kan snu seg fort. Verdensmarkedet for jernmalm er urolig og produksjonen i Europa er svak. Hvordan dette etter hvert vil påvirke oss vet vi i skrivende stund ikke. Vi planlegger imidlertid ut i fra en høy produksjon – og tror på det. Våre eiere har planer om å øke produksjonen ytterligere, både på kort og lang sikt. For å få til det må vi vite hva som er flaskehalsene i hele produksjonsløypa. Det er en stor jobb å gjennomgå dette. Den jobben er vi godt i gang med. Det vi kan si er at uansett utfall vil det resultere i store investeringer. Og for at investeringen skal være regningssvarende må markedet være der. Nettopp derfor er det så utrolig avgjørende at vi viser at vi er en god leverandør som leverer når vi sier vi skal.

Når markedet begynner å kjøle, og det vil det gjøre, er det om og gjøre å produsere billig og være pålitelig. Vi må med andre ord redusere kostnadene, samtidig som vi opprettholder en høy produksjon. Vanskelig, men jeg vet vi klarer det. Det blir gøy!

Gunnar Moe
Adm dir

Studiebesøk från Luleå tekniska universitet

Den 19 och 20 maj var 98 studenter från Luleå tekniska universitet, samt 6 medfølgende lærere på besøk i Mo i Rana. Studenterna kom från två studieprogram, civilingenjör Væg-och Vatnen, samt høgskoleingenjör Anlægnings. De var på studieresa før att se på tunnlar och besökte både Statens Vegvesen och Rana Gruber. Eftersom

de var så många delades de upp i två grupper. Dagen hos Rana Gruber startade med presentation av företaget, oppredningsprosessen samt gruvan. Terje Guttormsen och Anders Bergvik höll i detta. Därefter följde platsbesök och rundvandring på oppredningsverket, den nya huvudnivån 123, samt några av dagbrotten. Guidningen i opp-

redningsverket gjordes av Nina Granemann och Terje Guttormsen. Där fick studenterna bland annat se det nya kontrollrummet och göra en runda genom verket. Efter transport till Heia fick gruppen delas en gång till så att de fick plats i minibussarna. Rane Granhei (RG), Thor Arne Sørensen (LNS) samt Stig Allan Andreasson (LNS) ska ha mycket tack, och ett speciellt tack till dumperchaufförerna till LNS som lånade ut sin faringsbuss åt oss i två dagar! Studenterna var intresserade och ställde frågor under både presentationerna och plastbesøken, och de och

utmaningarna vid drivningen av knuserhallen på nivå 123. Chaufförerna av minibussarna, Rune Granhei (RG), Thor Arne Sørensen (LNS) samt Stig Allan Andreasson (LNS) ska ha mycket tack, och ett speciellt tack till dumperchaufförerna till LNS som lånade ut sin faringsbuss åt oss i två dagar! Studenterna var intresserade och ställde frågor under både presentationerna och plastbesøken, och de och

lärarna verkade nöjda med vad de fått se och höra. Vædret i Mo visade stor variation med allt från snöblandat regn till strålende solsken. Jag tror nog det var trötta och nöjda studenter som klev på bussarna och åkte hem. Ett stort tack till alla som varit med och hjulpet till!

Kristina Jonsson



Opprydding av uteområder Gullsmedvika



En omfattende ryddejobb er gjort.

Sommeren har blant annet vært brukt til å gjennomføre en omfattende ryddeprosess i bedriften.

Stein-Tore Bogen

Gjennom flere år har spesielt området ned ved fjæra i Gullsmedvik blitt brukt til lagring av deler som for det meste har vært av typen "kjekt å ha". Bl.a. kan nevnes den gamle kulemølle 3, gamle pumper, tromler og sikter. I forbindelse med brannen ble fjæralageret fylt på med ytterligere deler, og områdene rundt hele Oppredningsverket fremsto lite presentable. Det var ikke spesielt artig å ta i mot kunder og leverandører under slike forhold, og for en utenforstående ga dette et svært dårlig inntrykk av bedriften. En slik generell uorden kunne vi delvis bortforklare med brannen i februar, men det var ingen tvil om at mye av tingene som lå tilfeldig lagret rundt om på tomten hadde ligget der i flere år. Opp gjennom mye av



Slik så det ut i vår.

delene vi hadde på lager, vokste det busker, kratt og trær.

Tidlig i sommer ble det derfor besluttet en omfattende ryddeaksjon på uteområdene.

En liten innsatsgruppe ble nedsatt som fikk i oppdrag å gjennomføre ryddingen. Området ble delt inn i 8 soner for lettere å administrere ryddingen, og det fremsto som veldig klart at vi behøvde betydelig hjelp av underleverandører. NordMiljø, MoMek, Bohlin og Mo Lasse og Losse-kontor ble leid inn. I tillegg til dette

brakte vi noen av sommerens ferievikarer.

Mye av skrapet besto av ståldeler som var for stor for stålsaksa til Celsa, så det ble brukt mye tid på å skjære ned skrapet til handterlige biter. Den gamle kulemølle 3 hadde så tjukt gods at det ble brukt lansebrenning for å klare jobben. Alt skrap ble sortert under ledelse av NordMiljø. Store mengder busker kratt og skog ble fjernet, gamle skur ble revet og områder ble planert og klargjort for lagring av produkter og SNIM-avfall. I tillegg til alt dette ble gjerder, trapper og diverse skur ble malt og en større ryddeaksjon ble gjennomført inne i Oppredningsverket.

Prosjektet er helt i slutfasen, og har stått litt i stampe grunnet problemer med stålsaksa til Celsa, men det meste skal være på plass tidlig i oktober. Forhåpentligvis får vi ikke se den første snøen før alt er fjernet.

Da vi ikke har fått levert alt stålskrapp ennå, har vi ikke oversikt over hva inntekten av skrapsalget blir, men det er snakk om mange hundre tusen i skrapinntekter.

Til tross for inntekter på skrapet, er det brukt en betydelig sum penger på underleverandører i ryddejobben. Oppryddingen som våre underleverandører har gjennomført for oss, er ment som en start på et evigvarende prosjekt internt i Rana Gruber, der jobben går ut på å holde orden i alle deler av bedriften. I et marked som til tider er turbulent og uoversiktlig er det viktig hvordan vi framstår som bedrift vi er, nemlig en pålitelig og trygg leverandør som leverer rett kvalitet til rett tid. Eventuelle nye kunder og kontakter skal ved besøk sitte igjen med dette inntrykket når de får en omvisning på bedriften. Det blir derfor alles oppgave å bidra til at både inne og uteområder holdes i orden, slik at vi stolt kan vise fram oss.

Steinmølle 1 ble skadet på tapp og lagerskåler. I tillegg brant hele det elektriske startsystemet opp. Det var i dette systemet brannen startet. For å få steinmølla operativ måtte følgende gjennomføres:

- Maskinering av skadet tapp
- Maskinering av lagerskåler
- Nye motorer (lavspent)
- Nytt startsystem

Denne jobben involverte flere leverandører og sammen klarte de å få mølla operativ like før påske.

For å koordinere alle innleide og eget personell ble det gjennomført byggemøter med alle parter hver dag. Dette gjorde at vi kunne luke ut mange potensielle misforståelser og sikre at framdriften var god. Fredag 25. mars klokka 22.00, på timen 7 uker etter brannen, kunne steinmalingsmølle 2 startes!

Magnetittproduksjonen startet 2 uker senere. Oppredningsverket er nå i stabil drift.

En robot blant oss

En av våre ansatte, som blant annet jobber inn mot forskning og utvikling, jobber tydeligvis raskere enn det som er normalen. I en "dialog" med en server "utomlands" fikk vedkommende følgende tilbakemelding:

"You have requested recourses from our servers too rapidly. We have determined that you might be a robot" Så nå vet vår ansatte det, han kan være en robot.

Månedens sitron

Månedens sitron går til kapteinen som ikke ville laste når det regnet. Hva trodde han oddsene var for regn i Nord-Norge i oktober?

Månedens rose

Månedens rose går til alle de som har bidratt til den fantastiske produksjonsrekorden i oppredningsverket i september.



Noe forsinket

Skiverasprosjektet nærmer seg oppstart, men er noe forsinket. I tiden framover vil store og vesentlige anlegg settes i drift. Disse prosessene vil kreve stor innsats fra driftsorganisasjonene under sluttmontering og igangkjøring og testing, sier prosjektleder Tore-Erling Børstad (Norconsult).

Gunnar Moe

Mekanisk montasje er i hovedsak ferdig for sluttmontering. Det presses hardt på for å få anlegget operativt, men pga forsinkelsen med bandskjøtingen er fristen for idriftsettelse utsatt. Det gjenstår også en svært viktig prosess med opplæring og risikoanalyser, samt samsvarserklæringer i slutfasen. Tappene på sjakt 1 og 3 er montert i posisjon. Betongarbeidene på tapp 1 og 2 er i gang. Betongkonstruksjonene er meget krevende for alle tapper.

Styring og regulering av tapper samt sikkerhetssystemene for tapper og sjakter er en krevende prosessutvikling. Modeller og løsninger er klare, og det arbeides nå på spreng for å få fram utstyret.

Kompressoranlegget er levert og montert i september.

Det forventes prøveoppstart av første tapp i slutten av oktober.

Spisesal er klar for innredning. Verkstednisje på 123 nivå er under arbeide. Montering av kran og portvegger blir gjort fortløpende.

Høyspentanlegget og infrastruktur i grunn er på det nærmeste ferdig. Området vil bli klargjort og planert for vinteren.

Det planlegges ikke asfaltering i området denne høsten.

Det blir ikke installert dieseltank i høst på Ørtfjellmoen.

Asfaltering av vegger fra Tapp 1 til Ørtfjellmoen planlegges utført i oktober.

Det har vært gjennomført en verifikasjon av designgrunnlaget for ventilasjonskapasiteter.

Denne har avdekket at ventilasjonskapasiteten må økes. To leverandører/konsulenter bearbeider løsningsforslag.